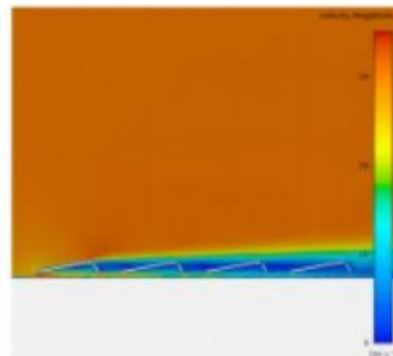


Soporte inclinado lastrado para cubierta plana, horizontal



Se han realizado simulaciones en el túnel del viento para garantizar la reducción de la acción del viento y la fricción con el mínimo lastre.

Sistema autoportante para cubiertas planas $\leq 5^\circ$ tipo tela asfáltica, grava, ajardinada, tipo Deck, etc... donde no se puede taladrar.

El sistema modular premontado y su liviano peso hacen de este sistema un montaje e instalación rápido y sencillo sin necesidad de realizar ningún tipo de obra, ahorrando así en tiempo.



Incorpora un sistema Windbreaker (cortavientos) tanto trasero como lateral, y una base de EPDM para garantizar la estabilidad del soporte.

Este soporte incorpora un sistema único en el sector de **portalastres regulables** que permite colocar cualquier tipo de lastre del mercado, incluso descatalogados, se adapta a cualquier tamaño y tipo de contrapeso (bordillos, bloques de hormigón...) pudiendo colocar el contrapeso descentrado o centrado repartiendo así el peso.



Ejemplo de contrapeso de hasta 400 mm de ancho sobre portalastre



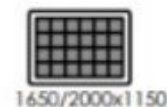
Fácil regulación del portalastre simplemente aflojando un tornillo (Ejemplo de portalastre descentrado)



Regulación del portalastre (Ejemplo colocación de portalastre centrado)



Ejemplo de instalación de 2 contrapesos de hasta 200 mm de ancho repartidos sobre portalastre



1650/2000x1150

Incluye:

- Soporte inclinado
- Windbreaker trasero (cortaviento)
- Windbreaker lateral
- Presores laterales
- Presores centrales

Horizontal

Para módulos de 60 y 72 células (1650/2000x1150) de 33 a 50 mm de espesor.

Características técnicas:

- Materiales:
Perfilería de aluminio EN AW 6005A T6
Tornillería acero inoxidable A2-70
Bases EPDM de 10 mm.
- Velocidad del viento: 150 Km/h
- Disposición de los módulos: Horizontal
- Inclinación: 5° - 10° - 15°
- Válido para todo tipo de módulos
- Lastres no incluidos



Par de apriete:

Tornillo Presor	7 Nm
Tornillo M8 Hexagonal	20 Nm
Tornillo M10 Hexagonal	40 Nm
Tornillo M6.3 Hexagonal	10 Nm



- Comprobar el buen estado de la cubierta y la capacidad portante del mismo.
- Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte y dejando los sobrantes en los extremos.
- Los presores no se deben apretar con máquinas de impacto.

Herramientas necesarias:



Seguridad:

