

Elite 2560(A/B) Ficha de datos

Visión general

UN38.3

Los módulos de batería de litio hierro fosfato (LFP) de la serie Elite 2560 están especialmente diseñados por Voltgo para aplicaciones multipal. Estos módulos de batería adoptan una carcasa de ABS, que puede utilizarse 24 horas al día, 7 días a la semana. Presentan las ventajas excepcionales de ser resistentes al agua, Bluetooth, función de calentamiento, resistencia al impacto, buen rendimiento de aislamiento, fácil instalación y no requieren mantenimiento. Por todo ello, pueden utilizarse en vehículos recreativos, lámparas solares, pequeños equipos médicos, juguetes y algunos sistemas pequeños de almacenamiento de energía. Los módulos de baterías poseen un BMS inteligente en su interior, que ofrece grandes ventajas en términos de seguridad, vida útil, densidad de energía y rango de temperatura.

	Elite 2560A	Elite 2560B		
Parámetros			Ciclo de vida	
Rated Voltage (V)	12.8	25.6	Ciclo de vida (tiempo)	>6000 (0.5C@ 25℃,80% DOD)
Capacidad nominal (Ah)	200	100	Vida útil (año)	15
Energía nominal (Wh)	2560	2560		
Parámetro de funcionamiento			Parámetro de entorno	
Rango de tensión (V)	10~14	22.4~28	Humidity (%)	5~95% RH
Tensión de corte (V)	10	22.4	Charge Temperature Range	-20~45 ℃ / -4~113 ℉ (Calefacción)
Corriente de carga recomendada (A)	≤ 60	≤30	Discharge Temperature Range	-20~55 ℃ / -4~131 ℉
Corriente máx. de carga constante (A)	150	100	Storage Temperature Range	-20~45 °C /-4~113 °F
Corriente máx. de descarga (A)	150A(Constante) 250A(Pulso: 30s)	150A(Constante) 200A(Pulso: 30s)		
Parámetro físico			Certificación	
Dimensiones: ancho x profundidad x alto	460*220*212(millmetros) 18.11*8.66*8.35(pulgadas)		Seguridad y certificación	CE, (IEC62619 en curso)
B	25 (Kg)		Transporto	IIN383

55 (lb)

Método de visualización

Transporte

Características principales



Esta batería posee un diseño de estructura especial. Las tiras de metal se pueden utilizar no sólo como un mango, sino también como un "bloqueo de suelo" y "bloqueo trasero", y como una tira de conexión cuando se utilizan varias baterías en combinación, lo que puede mejorar en gran medida la eficiencia de la instalación y reducir la necesidad de herramientas especiales.



Combinación múltiple de baterías





Función de calefacción y protección contra baja temperatura

Cuando la temperatura ambiente está entre -20~0°C y una entrada de alimentación externa existe la función de calefacción se activará automáticamente para asegurar que la batería se puede cargar normalmente (0-45°C).



Supervisión del estado de funcionamiento de la batería (tensión, corriente, temperatura, SOC, etc.) en tiempo real con el módulo Bluetooth integrado en dispositivos móviles.



Otras características



Diseño compacto

Su menor tamaño y peso permiten ahorrar más espacio en comparación con las baterías VRLA.



Diseño desmontable

El diseño desmontable garantiza un buen mantenimiento de la batería y evita daños en la carcasa durante posibles reparaciones. (La reparación requiere ingenieros formados y equipos profesionales, y las operaciones no profesionales pueden dar lugar a una clasificación IP inferior, lo que en última instancia afectaría a la garantía de su producto).



Alto grado de protección IP

El diseño IP-65 se adapta a la mayoría de los escenarios de aplicación.



BMS inteligente

El sistema de gestión de la batería (BMS) proporciona protección contra cortocircuitos, sobretensión, baja tensión, sobretemperatura y baja temperatura.



Sin mantenimiento

Las células de calidad garantizan más de 6000 ciclos (0,5C, 80%DOD a 25 $^{\circ}$ C), sin mantenimiento durante toda la vida útil, y un amplio rango de temperaturas de funcionamiento.



Equilibrado inteligente

El circuito de equilibrado incorporado se activará automáticamente al alcanzar las condiciones establecidas, lo que mejorará en gran medida la consistencia de la batería y prolongará su vida útil.