

Elite - 1280

Ficha de datos



Visión general

Los módulos de batería de fosfato de hierro y litio (LFP) de 12V100Ah han sido especialmente diseñados por Voltgo para aplicaciones multiuso. Estos módulos de batería adoptan un diseño de carcasa ABS, que se puede utilizar 24/7. que tiene ventajas sobresalientes de ser impermeable, Bluetooth, función de calentamiento, resistencia al impacto, buen rendimiento de aislamiento, fácil instalación y libre de mantenimiento, lo que les permite cumplir con la aplicación de vehículos recreativos, luces solares, pequeños equipos médicos, juguetes y algunos pequeños sistemas de almacenamiento de energía. Los módulos de baterías poseen un BMS inteligente en su interior, que ofrece grandes ventajas en términos de seguridad, vida útil, densidad de energía y rango de temperatura.

Parámetros		Ciclo de vida	
Rated Voltage (V)	12.8	Ciclo de vida (tiempo)	> 6000 (0.5C @ 25°C, 80% DOD)
Capacidad nominal (Ah)	100	Vida útil (año)	15
Energía nominal (Wh)	1280		
Parámetro de funcionamiento		Parámetro de entorno	
Rango de tensión (V)	10~14	Humedad (%)	5~95% RH
Tensión de corte (V)	10	Rango de temperatura de carga	-20~45 °C / -4~113 °F (Calefacción)
Corriente de carga recomendada (A)	≤30	Rango de temperatura de descarga	-20~55 °C / -4~131 °F
Corriente máx. de carga constante (A)	100	Rango de temperatura de almacenamiento	-20~45 °C / -4~113 °F
Corriente máx. de descarga (A)	100A (Constante) / 150A (Pulse: 30s)		
Parámetro físico		Certificación	
Dimensiones: ancho x profundidad x alto	308 * 175 * 220 (milímetros) 12.13 * 6.89 * 8.66 (pulgadas)	Seguridad y certificación	CE, (IEC62619 en curso)
Peso	11.2 (Kg) 24.64 (lb)	Transporte	UN38.3
Método de visualización	Bluetooth		

Características principales



Función de calefacción y protección contra baja temperatura

Cuando la temperatura ambiente está entre $-20\sim 0\text{ }^{\circ}\text{C}$ y una entrada de alimentación externa existe la función de calefacción se activará automáticamente para asegurar que la batería se puede cargar normalmente ($0\sim 45\text{ }^{\circ}\text{C}$).



Bluetooth



Supervisión del estado de funcionamiento de la batería (tensión, corriente, temperatura, SOC, etc.) en tiempo real con el módulo Bluetooth integrado en dispositivos móviles.

Otras características



Diseño compacto

El menor tamaño y peso permiten ahorrar más espacio en comparación con las baterías VRLA.



Diseño desmontable

El diseño desmontable garantiza un buen mantenimiento de la batería y evita daños en la carcasa durante posibles reparaciones. (La reparación requiere ingenieros formados y equipos profesionales, y las operaciones no profesionales pueden dar lugar a una clasificación IP inferior, lo que en última instancia afectaría a la garantía de su producto).



Alto grado de protección IP

El diseño IP-65 se adapta a la mayoría de los escenarios de aplicación.



BMS inteligente

El sistema de gestión de la batería (BMS) proporciona protección contra cortocircuitos, sobretensión, baja tensión, sobretemperatura y baja temperatura.



Sin mantenimiento

Las células de calidad garantizan más de 6000 ciclos (0,5C, 80%DOD a $25\text{ }^{\circ}\text{C}$), sin mantenimiento durante toda la vida útil, y un amplio rango de temperaturas de funcionamiento.



Equilibrado inteligente

El circuito de equilibrado incorporado se activará automáticamente al alcanzar las condiciones establecidas, lo que mejorará en gran medida la consistencia de la batería y prolongará su vida útil.

Address:

347 S Stimson Ave, R102, R103,
City of Industry, CA 91744

Website:

www.voltgopower.com

Contact info:

sales@voltgopower.com